

Настенные газовые
конденсационные котлы
65/80/100 кВт



Logamax plus GB162

- Экономичность
- Компактность
- Высокая производительность



Комнатный регулятор температуры
Buderus RC300

При проектировании объектов на счету каждый квадратный сантиметр. Так же и с отопительными системами. Для монтажа настенных конденсационных газовых котлов Logamax plus GB162 Вы можете использовать принцип каскадного монтажа, что является гибким решением для почти любого пространства. Котельная из четырех котлов мощностью 400 кВт занимает площадь 1 м².

Тепло – это наша стихия

Buderus

Высокая производительность и компактные размеры

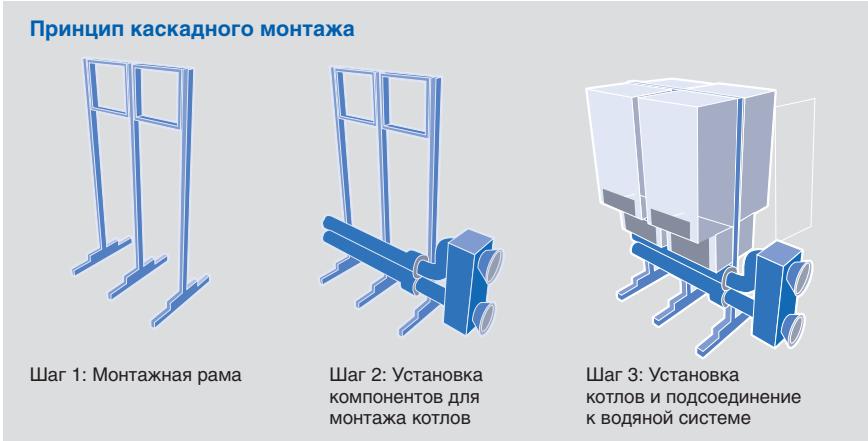
Если Вам нужно оборудовать системой отопления здание без центрального дымохода, то в нем всегда найдется место для конденсационного котла Logamax plus GB162 и даже для нескольких котлов (каскадное исполнение). Оба решения доступны благодаря компактным размерам и небольшому весу.

Компактный котел с мощностью 100 кВт

Новый конденсационный котел Logamax plus GB162 компактен настолько, насколько может быть компактен настенный котел, но в то же время имеет высокую теплопроизводительность – до 100 кВт! Достичь этого удалось благодаря применению технологии «ALU plus», с помощью которой создан усовершенствованный алюминиевый оребренный теплообменник. Данная технология позволяет снизить температуру дымовых газов до величины, всего на несколько градусов превышающей температуру обратной воды, тем самым обеспечивая оптимальные условия конденсации в течение всего года. Чрезвычайно высокая теплопередача, достигнутая благодаря инновационной геометрии внутренних труб в теплообменнике котла, и его специально отожженная поверхность – специфическая особенность технологии «ALU plus».

Теплообменник чрезвычайно прочен, имеет очень долгий срок службы и очень низкие эксплуатационные расходы, что является очевидным преимуществом для специалистов. Еще одна особенность новых котлов – система «ETA plus», включающая модулируемую керамическую горелку, которая способна работать в пределах 19 – 100% диапазона мощности. Данная система гарантирует очень эффективное использование энергии, нормативный КПД до 110%.

Logamax plus GB162 снабжен системой автоматики Logematic EMS или Logematic 4000, основной особенностью которых является встроенная система диагностики. Наличие дисплея, отображающего всю необходимую информацию о статусе системы, помогает в обслуживании и ремонте оборудования. Панель управления устроена по простому принципу «нажми и поверни».



Logamax plus GB162			
Типоразмер котла	65	80	100
Номинальная мощность, кВт	14,6 – 62,0	19,3 – 82,0	19,3 – 96,5
Нормативный КПД, % ¹⁾	до 108	до 109	
Максимальная температура подающей линии, °С		90%	
Температура ГВС, °С		30 – 60	
Электрическая потребляемая мощность при полной нагрузке, Вт	99	97	147
Габаритные размеры: ширина x глубина x высота, мм	980 x 520 x 480		
Вес, кг	70		

¹⁾ Указано при частичной нагрузке

Котлы Logamax plus GB162 могут быть смонтированы каскадом (до восьми шт.). Каскад из четырех котлов с номинальной теплопроизводительностью 400 кВт занимает всего один квадратный метр площади. В случае каскадного размещения Buderus предлагает общую монтажную раму. Насосные группы поставляются в предварительно смонтированном виде.



Преимущества Logamax plus GB162:

- Нормативный КПД до 109%
- Использование 20 летнего опыта применения технологии конденсации
- Высокая производительность при стандартных размерах
- Номинальные мощности 65, 80 и 100 кВт
- Оборудован интеллектуальной системой автоматики EMS в качестве стандартной опции
- Возможно расширение функциональности за счет применения модулей автоматики Logematic 4000
- Благодаря системе «FLOW plus», котлу GB162 не требуется минимально допустимый поток воды
- Все внутренние части котла легко доступны с фронтальной части котла, и достаточно только открыть дверцу, чтобы до них добраться

Специализированная фирма по отопительной технике: